

SikaCor® 6630 high-solid

Universal korrosjonsbeskyttelsesmaling

Produktbeskrivelse	SikaCor® 6630 high-solid er en universal 1-komponent, løsemiddelsvak beskyttelsesmaling basert på en modifisert akrylkombinasjon med aktive korrosjonsbeskyttende pigmenter.
Anvendelsesområder	Som slitesterk, tykkfilmsmaling på stål og galvaniserte overflater til bruk i landbruket, industri- og maritimt miljø: n Gittermaster n Rørledninger n Bruer n Brurekkverk n Fasader n Tak n Lyktestolper n Siloer og tankanlegg etc. Spesielt egnet til vedlikehold av eksisterende korrosjonsbeskyttelse. Kan påføres på ulike metaller som, stål, rustfritt stål, kobber, aluminium, sink, hard PVC og på tre.
Produktegenskaper	n Lett å påføre n Gode korrosjonsbeskyttende egenskaper, også i kjemisk aggressivt miljø n Utmerket heft n Gode korrosjonsbeskyttende egenskaper, også med manuell forbehandling n God fargestabilitet n Gode aldringsegenskaper
Bruksanvisning	
Forbehandling	Alle overflater må være rene og tørre, fri for olje, fett, støv og løse partikler. Stål For bruk i miljø med aggressiv industriatmosfære eller forurensede overflater (for eksempel klorider, sulfater, nitrater etc.): Sandblåsing til Sa 2 ½ iht. DIN EN ISO 12944, del 4. Salter må fjernes ved hjelp av høytrykkspyling med vann før sandblåsing. For bruk i mindre aggressivt miljø kan manuell forbehandling (for eksempel stålborsting) til St 2 være tilstrekkelig. <u>Galvaniserte overflater, rustfritt stål, kobber, aluminium, hard PVC:</u> Ren og tørr overflate fri for olje, fett og andre forurensninger. <u>Vedlikehold av eksisterende korrosjonsbeskyttelse:</u> På eksisterende korrosjonsbeskyttelse med god heft er lett rengjøring (for eksempel høytrykksspyling) tilstrekkelig. Løse partikler må fjernes og områder hvor den gamle korrosjonsbeskyttelsen ikke er intakt må rengjøres til Sa 2 ½, eller St 2 og deretter primes lokalt med SikaCor®-Aktivprimer Plus.
Luft- og underlagstemperatur	Under påføring skal underlagstemperaturen være mellom +5 °C og +30 °C. Relativ fuktighet må være maks. 75 %. Temperaturen i underlaget skal være minst 3 °C over duggpunktet.
Blanding	SikaCor® 6630 high-solid omrøres grundig før bruk til massen fremstår som homogen. Tilsetning av Forynner B vil føre til redusert motstand mot sig og redusert tørrfilmtykkelse.



Produktdatablad

Systemoppbygging	Stål: 2-3 x SikaCor [®] 6630 high-solid Ved manuell forbehandling: 1x SikaCor [®] -Aktivprimer Plus og 2 x SikaCor [®] 6630 high-solid Galvaniserte overflater, rustfritt stål, kobber, aluminium, hard PVC og tre: 2 x SikaCor [®] 6630 high-solid Vedlikehold av eksisterende korrosjonsbeskyttelse: Lokal priming (der gammel korrosjonsbeskyttelse ikke er intakt): 1x SikaCor [®] -Aktivprimer plus 1-2 x SikaCor [®] 6630 high-solid																														
Påføring	Kost eller rulle Sprøyting: Dyse 1,8-2,5 mm, 3-5 bar. Airless-sprøyte: Sprøytetrykk i pistolen skal være minst 180 bar. Dyse: 0,38-0,66 mm og sprøytevinkel på 40-80°.																														
Teknisk data																															
Forbruk	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2"></th><th rowspan="2">Egenvekt</th><th colspan="2">Tørrestoffinnhold</th><th colspan="2">Teoretisk lagtykkelse ved forbruk 100 g/m²</th><th colspan="2">Teoretisk forbruk for gjennomsnitt lagtykkelse (tørr):</th></tr><tr><th>Vol %</th><th>Vekt %</th><th>Våt [µm]</th><th>Tørr [µm]</th><th>[µm]</th><th>ca kg/m²</th></tr></thead><tbody><tr><td>SikaCor[®]-6630 HS RAL</td><td>Ca. 1,4 kg/l</td><td>63</td><td>77</td><td>73</td><td>45</td><td>80 100</td><td>0,175 0,220</td></tr><tr><td>SikaCor[®]-6630 HS DB-farger</td><td>Ca. 1,5 kg/l</td><td>62</td><td>80</td><td>68</td><td>42</td><td>80</td><td>0,190</td></tr></tbody></table>		Egenvekt	Tørrestoffinnhold		Teoretisk lagtykkelse ved forbruk 100 g/m ²		Teoretisk forbruk for gjennomsnitt lagtykkelse (tørr):		Vol %	Vekt %	Våt [µm]	Tørr [µm]	[µm]	ca kg/m ²	SikaCor [®] -6630 HS RAL	Ca. 1,4 kg/l	63	77	73	45	80 100	0,175 0,220	SikaCor [®] -6630 HS DB-farger	Ca. 1,5 kg/l	62	80	68	42	80	0,190
	Egenvekt			Tørrestoffinnhold		Teoretisk lagtykkelse ved forbruk 100 g/m ²		Teoretisk forbruk for gjennomsnitt lagtykkelse (tørr):																							
		Vol %	Vekt %	Våt [µm]	Tørr [µm]	[µm]	ca kg/m ²																								
SikaCor [®] -6630 HS RAL	Ca. 1,4 kg/l	63	77	73	45	80 100	0,175 0,220																								
SikaCor [®] -6630 HS DB-farger	Ca. 1,5 kg/l	62	80	68	42	80	0,190																								
	Maks. lagtykkelse (uten sig): Rulle: våt ca. 130 µm, tørr ca. 80 µm Sprøyting: våt ca. 200 µm, tørr ca. 120µm																														
Tørketider	Støvtørr etter ca. 4-5 timer. Fullstendig utherdning avhenger av filmtykkelse, temperatur og ventilasjon, men vil ta flere dager. Full mekanisk styrke og kjemisk resistens oppnås først når materialet er fullstendig utherdet.																														
Ventetider mellom strøkene	Min. ventetid mellom strøkene: ca. 1 døgn.																														
Farger	36 RAL-farger og 14 DB farger. Be om fargekart.																														
Bestandighet	Bestendig mot atmosfærisk påvirkning fra landbruk, "byluft", industri og maritimt miljø og nøytrale salter. Kun midlertidig bestandig overfor fortynnede syrer og baser, oljer, drivstoff etc. Ikke egnet for kontinuerlig påvirkning av væsker. Temperatur: maks. +80 °C																														
Rengjøring og fortynning	Alt verktøy rengjøres umiddelbart etter bruk med Fortynner B. Herdet SikaCor [®] 6630 high-solid kan kun fjernes mekanisk. Ved fortynning skal kun Fortynner B benyttes.																														
Emballasje	SikaCor [®] 6630 high-solid i RAL farger leveres i spann à 15 kg, 3 l og 0,75 l. SikaCor [®] 6630 high-solid i DB farger leveres i spann à 15 kg.																														

Produktdatablad

Oppbevaring, holdbarhet og avfallshåndtering

Ved lagring tørt og i uåpnet originalemballasje mellom +5 °C og +25 °C er holdbarheten minimum 12 måneder.

For avfallshåndtering, se tilhørende HMS-datablad.

Sika Norge AS er tilsluttet Materialreturordningen, og betaler gebyr for all produkt- og forsendeseemballasje. Vi anbefaler at all tomemballasje leveres til gjenvinning.

Helse, Miljø og Sikkerhet

Se tilhørende HMS-datablad.

Produktet er produsert i en bedrift som er sertifisert i henhold til ISO 9001:2000 og ISO 14001.

Ønskes ytterligere opplysninger, står våre konsulenter samt vår kundeservice til din disposisjon.

Forespørsel om HMS-datablad kan rettes til vår HMS-ansvarlig, eller gå inn på våre internettsider: www.sika.no

Produktansvar

Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sikaprodukter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold.

I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at verken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbejdede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar.

Tredjeparts eiendomsrett må respekteres.

Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser.

Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og HMS-datablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norges internettsider: www.sika.no.



Sika Norge AS
Industriveien 22
Postboks 76
1483 SKYTTA
Norge

Tel. 67 06 79 00
Fax 67 06 15 12
www.sika.no