

# Sikadur®-31 CF Normal

## 2-komponents tixotropiskt epoxispackel/lim

### Användning

#### Beskrivning

Sikadur®-31 CF Normal är ett fukttolerant, tixotropiskt 2-komponents epoxispackel/lim, baserat på en kombination av epoxihartser och special filler, utformat för användning i temperaturer mellan +10°C och +30°C.

#### Användning

Som byggnadslim och spackelmasa för:

- Betongelement
- Hård natursten
- Keramik, fibercement
- Murverk, tegel
- Stål, järn, aluminium
- Trä
- Polyester, epoxi
- Glas

Som lagningsbruk och limning för:

- Hörn och kanter
- Håligheter och tomrum
- Skador vertikalt och uppåt
- Fogar och sprickor

#### Fördelar

- Lätt att blanda och använda
- Användbar på torra och fuktiga betongunderlag
- Mycket bra vidhäftning till de flesta byggnadsmaterial
- Hög vidhäftningshållfasthet
- Tixotropisk: formbar utan sättningar vertikalt och uppåt
- Härdar utan krympning
- Olikfärgade komponenter (för blandningskontroll)
- Kan användas utan primer
- Hög initial och slutlig mekanisk hållfasthet
- Bra nötningsmotstånd
- Ogenomtränglig för vätskor och vattenånga
- Bra kemisk motståndskraft

#### Test

Klarar kraven enligt EN 1504-4.

### Produktdata

#### Färg

Komponent A: Vit  
Komponent B: Mörkgrå  
Komponent A+B blandad: Betonggrå

#### Förpackning

6 kg komplett sats A+B.

#### Lagring

I torra förhållanden med skydd mot direkt solsken i temperatur mellan +5°C och +30°C.

#### Hållbarhet

24 månader från produktionsdatum förvarad i oöppnad originalförpackning väl försluten och utan skador på emballaget.



## Tekniska Data

Densitet (vid +23°C)	1,9 ± 0,1 kg/l (komp A+B blandad).
Sjunkning påslag	På vertikala ytor upp till 15 mm utan sättning. (EN 1799)
Tjocklek påslag	Max 30 mm.
Förlust påslag	Härdat utan krympning.
Värme Utvidgnings Koefficient	Koefficient W: 5,9 x 10 <sup>-5</sup> /°C (temp.område +23°C - + 60°C) (EN 1770)
Värmestabilitet	HDT (heat deflection temperature) = +49°C (7 dygn/+23°C) ISO 75 tjocklek 10 mm.

## Mekaniska egenskaper

Tryckhållfasthet	Härningstemperatur			
	Härningstid	<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+30°C</b>
	1 dygn	25 - 35 N/mm <sup>2</sup>	45 - 55 N/mm <sup>2</sup>	50 - 60 N/mm <sup>2</sup>
	3 dygn	40 - 50 N/mm <sup>2</sup>	55 - 65 N/mm <sup>2</sup>	60 - 70 N/mm <sup>2</sup>
	7 dygn	50 - 60 N/mm <sup>2</sup>	60 - 70 N/mm <sup>2</sup>	60 - 70 N/mm <sup>2</sup>

Böjhållfasthet	Härningstemperatur			
	Härningstid	<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+30°C</b>
	1 dygn	11 - 17 N/mm <sup>2</sup>	20 - 30 N/mm <sup>2</sup>	20 - 30 N/mm <sup>2</sup>
	3 dygn	20 - 30 N/mm <sup>2</sup>	25 - 35 N/mm <sup>2</sup>	25 - 35 N/mm <sup>2</sup>
	7 dygn	25 - 35 N/mm <sup>2</sup>	30 - 40 N/mm <sup>2</sup>	30 - 40 N/mm <sup>2</sup>

Draghållfasthet	Härningstemperatur			
	Härningstid	<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+30°C</b>
	1 dygn	2 - 6 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>	9 - 15 N/mm <sup>2</sup>
	3 dygn	9 - 15 N/mm <sup>2</sup>	17 - 23 N/mm <sup>2</sup>	17 - 23 N/mm <sup>2</sup>
	7 dygn	14 - 20 N/mm <sup>2</sup>	18 - 24 N/mm <sup>2</sup>	19 - 25 N/mm <sup>2</sup>

Vidhäftningshållfasthet	<b>Tid</b>	<b>Temperatur</b>	<b>Underlag</b>	<b>Vidhäftning</b>
	1 dygn	+10°C	Torr betong	>4 N/mm <sup>2</sup> *
	1 dygn	+10°C	Fuktig betong	>4 N/mm <sup>2</sup> *
	1 dygn	+10°C	Stål	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
	3 dygn	+10°C	Stål	10 - 14 N/mm <sup>2</sup>
	3 dygn	+23°C	Stål	11 - 15 N/mm <sup>2</sup>
	3 dygn	+23°C	Stål	13 - 17 N/mm <sup>2</sup>

\* 100 % brott i betongen

E-modul	Drag: ~ 5000 N/mm <sup>2</sup> (14 dygn vid +23°C) Tryck: ~ 4600 N/mm <sup>2</sup> (14 dygn vid +23°C)	enligt ISO 527 enligt ASTM D695
Brott-töjning	0,4 ± 0,1 % (7 dygn vid +23°C)	enligt ISO 75

## Utförande

Blandningsförhållande	Komp A : Komp B = 2 : 1 i vikt eller volymdelar
Förbrukning	~1,9 kg / m <sup>2</sup> / mm
Underlag	Cementbaserade underlag skall vara minst 28 dygn gamla. Kontrollera underlagets hållfasthet (betong, murverk, sten). Alla underlag måste vara rena, torra och fria från föroreningar som smuts, olja, fett, tidigare ytbehandlingar och beläggningar etc. Svaga skikt i underlaget skall avlägsnas och håligheter skall öppnas. Stålunderlag skall vara fria från rost och blästrade till Sa 2,5.
Underlagsbehandling	<u>Betong, murbruk, sten, tegel</u> Underlaget skall vara fast, torrt, rent och fritt från föroreningar, is, stående vatten, fett, olja, gamla ytbehandlingar/beläggningar och övrigt lösa partiklar tas bort för att erhålla ett ytskikt utan cementhud och damm med lämplig struktur. <u>Stål</u> Ytan skall vara väl rengjord, noga förberedd i acceptabel kvalitet med blästring och dammsugning. Undvik daggpunktsförhållanden. <u>Övriga underlag (polyester, epoxi, glas, keramiska)</u> På dessa underlag för-primas ytan med Sikafloor <sup>®</sup> -156 och därefter "vått i vått" appliceras Sikadur <sup>®</sup> -31 CF Normal.

<b>Blandning</b>	Blanda ihop komponent A+B i minst 3 minuter med en lågvarvig (max 600 rpm) blandningsmaskin med lämplig omrörare, tills materialet får en smidig konsistens i jämn grå kulör. Undvik att blanda in luft. För att säkerställa blandningen, håll materialet i ett nytt rent kärl och blanda igen i ca 1 minut med lågt varv för att minimera luftinblandning. Blanda endast den mängd som kan användas inom brukstiden.
------------------	---


## Applicering

<b>Appliceringsmetod</b>	Massan arbetas grundligt in i det förberedda och preparerade underlaget med hjälp av spackel, murslev eller annat lämpligt handverktyg. Vid applicering som reparationsbruk använd formar som stöd.
--------------------------	--

<b>Rengöring</b>	Verktyg och utrustning rengörs med ColmaRengöring omedelbart efter användandet. Härdad Sikadur®-31 CF Normal kan endast avlägsnas mekaniskt.
------------------	--

<b>Potlife/brukstid</b>	Potlife (200 g) <span style="float: right;">enligt EN ISO 9514</span>		
	+ 10°C	+ 23°C	+30°C
	~145 minuter	~55 minuter	~35 minuter

## CE-märkning

	
0921 <sup>2)</sup>	
Sika Schweiz AG Tueffenwies 16-22 CH-8048 Zuerich 1001	
08 <sup>1)</sup>	
0921-CPD-2054 <sup>3)</sup>	
EN 1504-4 <sup>4)</sup>	
Strukturell limprodukt för bruk eller betong där höga krav ställs på slitstyrka och hållfasthet.	
Vidhäftning	OK
Skjuvhållfasthet på stål vid vinkling med:	
	50° ≥50 N/mm <sup>2</sup>
	60° ≥60 N/mm <sup>2</sup>
	70° ≥70 N/mm <sup>2</sup>
Skjuvstyrka (hårdnad betong - hårdnad betong)	≥12 N/mm <sup>2</sup>
Tryckhållfasthet	≥30 N/mm <sup>2</sup>
Krympning/expansion	≤ 0,1 %
Arbetsbarhet (20°C)	60 min
Vattenkänslighet	OK
E-modul	≥2000 N/mm <sup>2</sup>
Värmeutvidgningskoefficient	≤100 x 10 <sup>-6</sup>
Glasövergångstemperatur	≥40°C
Brandreaktivitet	Euroclass E
Beständighet	OK
Farliga ämnen (enl 5.4)	Inga

1) Sista två siffrorna i året när märkningen gjordes

2) Identifikationsnummer för anmält organ

3) Nummer på EC certifikatet

4) Europeisk standard

## Hälsa & Miljö Hälsa & Miljö Lagstiftning

### Se separat säkerhetsdatablad.

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Sikaprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan [www.sika.se](http://www.sika.se).



Sika Sverige AB  
Domnarvsgatan 15  
Box 8061  
SE-163 08 Spånga  
Sverige

Tel. +46 8 621 89 00  
Fax +46 8 621 89 89  
[www.sika.se](http://www.sika.se)

